

Vasijas de barro

Artículo	Capacidad ml	Cierre	Altura aprox. Mm	Ø aprox. mm	Peso/ Unidad aprox. g	Uds./Pal.	Peso/ Pal. aprox. kg	Ref.
STANDARD	350	31.5 Ppr.	204	63	430	1.890	845	035-01
	500		233	69	550	1.350	775	050-01
	700		276	74	710	1.125	835	070-01
	750		286	74	720	1.125	840	075-01
	1.000		296	84	990	880	900	100-01
STANDARD	200	Corcho	175	53	310	2.628	855	020-00
	350		200	63	415	1.890	825	035-00
	500		216	69	460	1.350	660	050-00
	700		272	74	740	1.125	870	070-00
	1.000		297	84	980	880	895	100-00
STAND	700	Corcho	185	90	690	1.200	870	070-03
CUELLO LARGO*	500	Corcho	208	84	625	1.232	810	050-06
	750		268	84	810	1.056	890	075-06
VINO	500	Corcho	202	84	695	1.232	900	050-02
	700	or	248	84	820	1.056	890	070-02
	750	Tapón Pecan	259	84	895	1.056	975	075-02
ANTICA	750	Corcho	245	90	790	1.050	845	075-08
CALVADOS	500	Corcho	179	90	655	1.200	825	050-04
	700	o	220	90	740	1.050	815	070-04
	750	Tapón mecan.	226	90	750	1.050	825	075-04
COMBI**	330	Corona- Corcho	203	74	520	1.575	845	033-07
	500	y/o	215	84	700	1.232	900	050-07

\* exclusivamente desarrollado para vinos o aceites comestibles.

\* exclusivamente desarrollado para cerveza.



Jarrasi

Artículo	Capacidad ml	Cierre	Altura aprox. Mm	Ø aprox. mm	Peso/ Unidad aprox. g	Uds./Pal.	Peso/ Pal. aprox. kg	Ref.
CLICK	125	Tapa presión	70	63	136	6.300	885	125-48
CUELLO	270	Pano AK 79	83	84	260	2.816	780	270-79
ANCHO	370	y/o Tapón PE	99	84	295	2.464	780	370-79
CUELLO ESTRECHO	200	Pano AK 63	92	68	220	3.780	855	200-63
		y/o Tapón PE	92	68	220	3.780	855	200-63
STANDARD	270	Pano AK 63	93	84	320	2.464	800	270-63
	370	/o Tapón PE	110	84	370	2.112	820	370-63
	270	Corcho o	94	84	360	2.464	915	270-51
	370	PE-Tapa	110	84	380	2.112	835	370-51

MKM Max Krüger GmbH & Co KG  
 Bahnhofstraße 21  
 D-56424 Moschheim  
 Fon: +49 26 02 / 94 08-0  
 Fax: +49 26 02 / 94 08 50  
 Mail: info@mkm-keramik.de  
 Web: www.mkm-keramik.de



La Materia Prima ...



Su Idea ...



Nuestra Experiencia ...



¡El Embalaje Ideal!

Olio d'Oliva



# La

# Materia Prima



La arcilla ha sido utilizada como material de embalaje durante miles de años.

La fabricación de MKM se basa en el uso de materias primas naturales, recursos fiables y procesos de fabricación de baja polución.

El vidrioado provee a cada envase de un carácter personal. Cada



vidriado ha sido desarrollado en la empresa asegurándonos que cumple la legislación sobre productos alimenticios. Los vidriados de MKM son también resistentes a la abrasión.



Las originales vasijas y tarros de cerámica de MKM han sido especialmente diseñados para pasar a gran velocidad por las líneas de llenado automáticas sin problemas.



Las exigencias para que los envases sean producidos con exactitud, sean robustos y tengan un aspecto sorprendente, así como para que el embalaje proteja la calidad del producto, ha llevado a una mejora continua del producto.

Este proceso en curso de investigación y desarrollo ha tenido como resultado que MKM sea el principal fabricante de soluciones de embalaje hechas de cerámica original.

Los conocimientos especializados en el manejo de la arcilla han sido constantemente aplicados para



desarrollar nuevos productos que atiendan a las exigencias de los clientes: por ejemplo, tarros de cerámica adecuados para cierre hermético gracias a medidas precisas de hasta una décima parte de un milímetro, vasijas de barro para cervezas que pueden resistir altas presiones y pueden ser llenadas automáticamente, o vasijas de barro para aguardiente o aceite de oliva que se pueden tapar con tapones de rosca.

# Nuestra Experiencia

Gracias a su variedad de vidriados y formas, así como a las ilimitadas oportunidades de impresión y decoración, los envases de MKM

ayudan a crear marcas particulares con un aspecto especial y un gran éxito de ventas.

# Su Idea

Un requisito de un envoltorio de alimentos es expresar la calidad del alimento, su naturalidad y su sabor.

El envoltorio tiene que expresar tanto la imagen especial del producto como el diseño de la marca.

Las vasijas y tarros de MKM ofrecen importantes beneficios: protegen la comida o bebida de la luz directa del sol, son resistentes a las soluciones ácidas o alcalinas y son apropiados para microondas.

A diferencia del barro cocido o de la terracota, los envases no se salen ya que son cocidos a temperaturas superiores a 1200° C.

